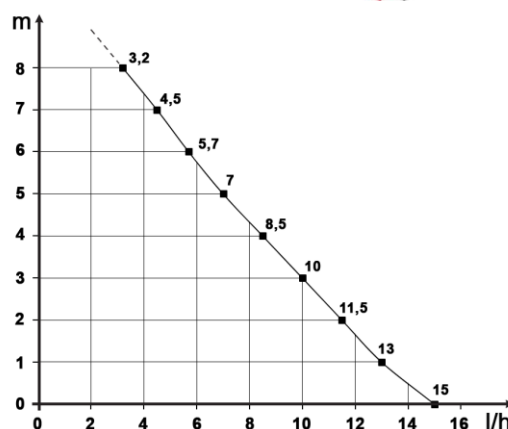


UTILISATION :

Relevage des condensats des unités de climatisation murales, consoles et plafonniers, jusqu'à 15 kW de puissance frigorifique. La pompe AP24 est l'alliance parfaite entre silence, performances, fiabilité, et simplicité. D'une finesse absolue, cette nouvelle pompe se logera facilement et discrètement dans tout espace exigu (climatiseur, goulotte...)

CARACTERISTIQUES :

- Capacité : > appareils jusqu'à 15kW
- Débit : 15l/heure
- Puissance ELEC : 3 W (conso très faible)
- Tension ELEC : 100-240v 50-60Hz
- Alarme : oui - NF
- Niveau sonore AP21 : 18 dBA
- Hauteur d'aspi max : 3m
- Hauteur refoulement : 10m
- Dimensions Pompe/bloc de détection : 166x33x30 mm
- Poids : 0,520 kg
- Protection thermique : Oui
- Protection IP: IP24
- Facteur de marche : 100%
- Diamètre de sortie de pompe : 6/9mm
- Longueur câble Alim. : 1,6m
- Réservoir transparent : démontable
- Connecteur Plug&play : Oui
- Stop siphoning inclus : Oui
- Certifications : **CE, UKCA**



CONTENU :

Pompe - Manchons de fixation - Bloc de détection avec tube d'évent - Câble alimentation / alarme - Stop Siphoning - Support bloc de détection - Adhésifs double-face - Tube d'entrée - Tube d'aspiration 5/7 mm de 1.8 m - 3 colliers de serrage

