

STATION DE RECUPERATION

UTILISATION :

Station de récupération des fluides, moteur brushless (sans étincelle).

DESCRIPTION :



CONCEPTION DE LA LUNETTE ARRIÈRE

Dissipation thermique rapide et fonctionnement stable



FONCTION D'AUTO-NETTOYAGE

Éviter le mélange de différents réfrigérants



FONCTIONNEMENT À UN SEUL BOUTON

Utilisation simple et pratique



TRANSPORT PRATIQUE

Petite taille, poids léger



CARACTERISTIQUES :

Gaz réfrigérant approprié	Série III : R12, R134a, R401C, R406A, R500, 1234YF Série III : R22, R401A/B, R402B, R407C/D, R408A, R409A, R411A/B, R412A, R502, R509 Série V : R402A, R404A, R407A/B, R410A, R507, R32
Quantité de cylindres	2 cylindres
Alimentation électrique	220 V-240 V, 50/60 Hz
Moteur	750 W (1 CV)
Vitesse de révolution	2500 tr/min
Courant électrique	220 V : 6 A
Compresseur	Pas de lubrification à l'huile, refroidissement par air forcé, type à piston
Protection haute pression	38,5 bar / 3850 kPa (558 psi)
Température de fonctionnement	0°C ~ 40°C / 32 ~ 104°F
Dimensions	375×250×320 mm
Poids net	10 kg

Normes : EN ISO 12100/2010, EN61000-6-3/2021, EN61000-6-1/2019, EN 60335-1/2012-A2/2019
Flexibles en option (30M27 ou 30M41)



Mode d'emploi

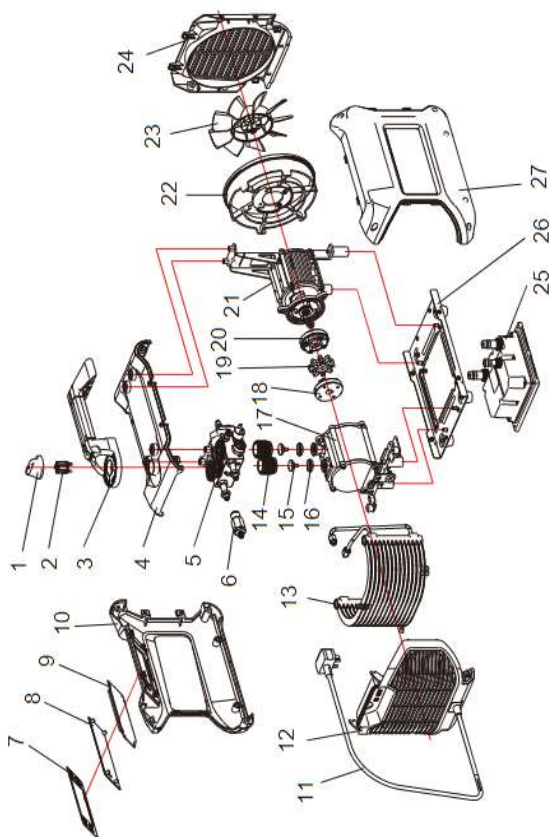


OG10

Station de récupération A2L

1. Vue d'ensemble	4
Affichage et boutons	7
Statuts et informations	7
Paramètre technique	8
2. Instructions d'utilisation	11
Avertissements de sécurité	11
Avertissements d'utilisation	13
Explication du bouton de commande	15
Connaissances et moyens nécessaires pour effectuer une récupération	16
Notions	17
3. Modes d'utilisation	18
MODE DE RÉCUPÉRATION	18
MODE AUTO-NETTOYAGE / AUTO-	20
VIDANGE	20
INFORMATIONS SUR L'ÉTAT	21
Entretien général	24

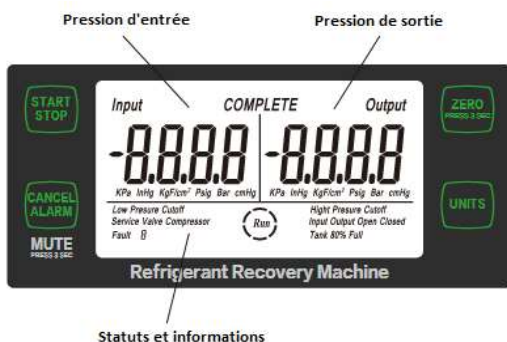
1. Vue d'ensemble



1. Bouton de commande
2. Prise de connexion de bouton
3. Poignée
4. Couverture
5. Panneau de commande de valve
6. Filtre
7. Étiquette de touches d'écran d'affichage
8. Panneau transparent d'écran d'affichage
9. Circuit de la carte de l'écran d'affichage
10. Coque avant
11. Ligne d'alimentation
12. Coque droite (condenseur)
13. Condenseur
14. Cylindre
15. Serre-joint à vis M6
16. Piston
17. Boîte
18. Gaine en aluminium
19. Coussinet d'amortissement
20. Gaine en aluminium
21. Ensemble moteur
22. Couverture de ventilateur
23. Ventilateur
24. Coque gauche (ventilateur)
25. Ensemble de commande de moteur
26. Plaque de base
27. Coque noire



Affichage et boutons



START/STOP : Marche / Arrêt

ZERO (maintenir 3 secondes) : Capteur pour le tirage au vide

CANCEL ALARM : Annule l'alarme (temporairement)

MUTE (maintenir 3 secondes) : Sons désactivés

UNITS : Choix de l'unité de pression (bar, psi...)

Statuts et informations



Cette icône s'allume lorsque le moteur tourne.

Coupure basse pression : arrêt du moteur, degré de vide faible à la prise de pression

Défaut 1 : protection matérielle contre les surintensités

Défaut 2 : Protection logicielle contre les surintensités

Défaut 3 : protection contre les surtensions

Défaut 4 : protection contre les sous-tensions

Défaut 5 : protection haute température

Défaut 8 : Autre protection

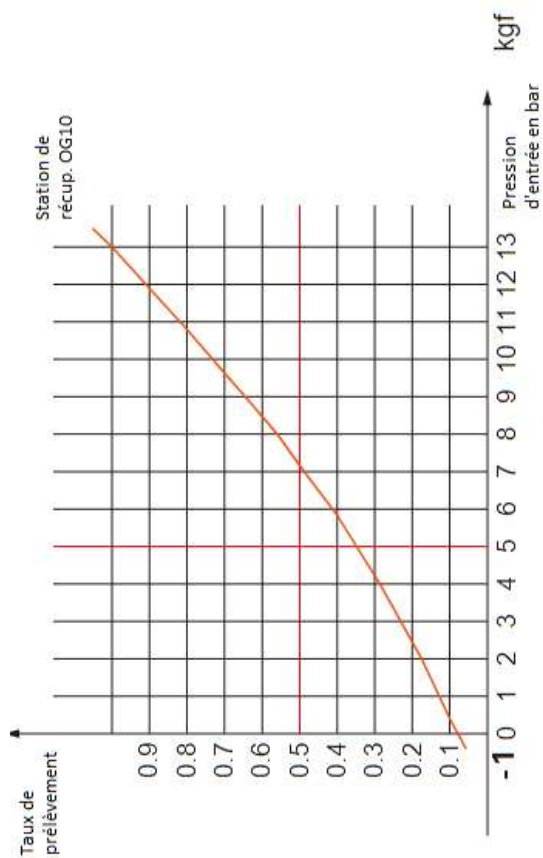
Défaut = Fault

Paramètre technique

Référence	OG10
Réfrigérant compatible	<u>III series</u> : R12, R134a, R401C, R406A, R500, 1234YF <u>IV series</u> : R22, R401A/B, R402B, R407C/D, R408A, R409A, R411A/B, R412A, R502, R509

	<u>V series</u> : R402A, R404A, R407A/B, R410A, R507, R32
Nbe de cylindres	2
Moteur	750W (1HP)
Courant électrique	220V : 6A
Vitesse de rotation	2500 tours/minute
Compresseur	Piston, sans lubrification à l'huile, refroidissement à l'air
Protection contre les hautes pressions	38.5 bars 3850 kPa 558 PSI
Température d'utilisation	0°C~40°C / 32~104°F

- Écran LCD HD
- Moteur « Brushless » (1 HP)
- Fonctionnement à une touche
- Poids léger (10 kg), facile à transporter
- Conception sans étincelles, utilisable avec les gaz réfrigérants R32, R600, R134A, R410A, etc.



Note : Le taux de prélèvement du gaz est proportionnel à la pression d'entrée.

Exemple de tirage selon les gaz :

Réfrigérant	R134a	R22	R410A
Liquide	2,4 kg/min	2,7 kg/min	3,5 kg/min
"Push-pull mode"	7,5 kg/min	8,5 kg/min	9,5 kg/min

2. Instructions d'utilisation

Avertissements de sécurité

Veuillez lire et comprendre l'intégralité du contenu des instructions afin d'éviter tout dommage à vous-même ou à l'équipement.

Le produit doit être utilisé par un professionnel qualifié au métier du froid, de la climatisation ou de la réfrigération (qui possède une attestation de capacité à la manipulation des Fluides Frigorigènes).

Ne pas modifier le branchement électrique de l'appareil

Ne pas ouvrir la station de récupération. Adressez-vous directement au point de vente si besoin.

Portez des lunettes de sécurité et des gants de protection lors de l'utilisation, afin d'éviter que le gaz réfrigérant n'entre en contact avec la peau et les yeux. (Lavez immédiatement à l'eau et consultez un médecin en cas de contact prolongé, brûlure ou troubles quelconques).

L'endroit doit être bien ventilé lors de l'utilisation de l'appareil.

Assurez-vous que le ventilateur est exempt d'un corps étranger qui pourrait le bloquer.

Assurez-vous que le secteur électrique d'alimentation sur lequel vous vous branchez et bien en relation avec une terre fiable et efficace.

La tension du réseau d'alimentation doit être de 220/230V

Si le câble est endommagé, adressez-vous directement au point de vente pour le faire remplacer.

Coupez l'alimentation électrique et maintenez l'écran LCD éteint avant d'inspecter et d'entretenir l'appareil.

Risque d'explosion et d'incendie :

N'utilisez pas l'appareil dans des endroits fermés ou non ventilés, à proximité d'hydrocarbures,

d'acétylène, de gaz inflammables ou en présence de flammes ou d'étincelles.

Ne pas utiliser pour récupérer des d'hydrocarbures.

L'appareil ne convient pas au gaz réfrigérant A3 (réfrigérant toxique des séries B2, B3).

N'utilisez que des bouteilles de récupération ayant passé le certificat de sécurité de recharge, la pression minimale étant de 45bar.

Récupérez le gaz réfrigérant avec une bouteille certifiée.

Ne récupérez pas plus de 80% de la capacité maximale de la bouteille de récupération.
Conservez l'espace restant pour éviter que l'augmentation de la pression ne provoque une explosion.

Un moyen de contrôle de charge (ex : une balance) doit être utilisé lors de la récupération du gaz réfrigérant, afin d'éviter une charge excessive dans la bouteille.

Avertissements d'utilisation

Caractéristique de câble électrique requis (diamètre/longueur) :

La longueur ne dépasse pas 15m (câble 3x1.5mm²).
La longueur ne dépasse pas 30m (câble 3x2.5mm²).
Sinon, la tension peut chuter et endommager le compresseur.

Placez l'équipement horizontalement lorsque vous travaillez. S'il est incliné, cela peut provoquer des vibrations du compresseur, une augmentation du bruit, voire une usure des pièces.

N'exposez pas l'équipement à la lumière du soleil ou à la pluie.

Utilisez des flexibles de charge adaptés et équipés de vannes d'arrêts.

Pour protéger l'appareil, utilisez un filtre sur l'orifice d'entrée et nettoyez-le régulièrement pour éviter que les réfrigérants contaminés ne pénètrent dans l'appareil.

Surveillez la pression et la température, appareil en fonctionnement.

La station de récupération ne doit pas contenir de gaz réfrigérant après l'utilisation de l'auto-nettoyage (« Self purge »).

Évitez le mélange de différents gaz réfrigérants dans la même bouteille recyclée.

Explication du bouton de commande



Position fermé

- Entrée et sortie fermées
- En position « Closed », les ports sont fermés.



Position pour autonettoyage / Auto-Vidange

- Entrée fermée et sortie ouverte
- En position « Self Purge », Termine la procédure de récupération, permet de fermer l'entrée avant l'autonettoyage.



Position de récupération

- Entrée et sortie ouvertes
- Sélectionner pour récupérer le gaz



Position de récupération (réguler le flux entrant)

- Entrée et sortie ouvertes
- Si la condensation du gaz liquide bloque le piston, tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre à

partir de la position de récupération (« Recover ») pour réduire l'impact du liquide.
Diminuer le débit de gaz : faites tourner la machine plus lentement.

Connaissances et moyens nécessaires pour effectuer une récupération

Votre bouteille de récupération doit correspondre au réfrigérant présent dans le circuit (Ex : Bouteille A2L pour R32).

Flexibles de charge : préférez des flexibles courts (tuyau de charge 1/4 ou 3/8). Retirer les bouchons des raccords entrée/sortie et connecter les flexibles.

Vous devez connaître la quantité de gaz réfrigérant à récupérer avant de commencer.

Assurez-vous que la bouteille récupération a suffisamment d'espace, le gaz récupéré ne peut pas dépasser 80% de la capacité de la bouteille, surveillez et préparez une autre bouteille si besoin.

La récupération sera plus pratique et rapide avec un manifold.

Le mode « push-pull » peut être utilisé pour une récupération de gaz réfrigérants en grande quantité.

Quand la pression d'entrée atteint une valeur de - 0.999 bars, votre récupération est optimum.
L'opération de récupération est donc terminée.

Si la pression de la bouteille est plus élevée que prévu, transférez le gaz réfrigérant dans une autre bouteille.

Essayez de récupérer plus de réfrigérants en phase liquides avant de récupérer les réfrigérants en phase gazeuse.

Plus la bouteille est froide, plus la récupération est rapide.

Ajustez la position du bouton de récupération sur la gauche (coté pointillées - Position de récupération 2) lorsque la vitesse de récupération est trop rapide (pour éviter de bloquer le piston).

Notions

Débit réfrigérant : Les liquides et les gaz réfrigérants sont orientés vers la machine en raison de la différence de pression du compresseur.

Afin d'obtenir des performances maximales, augmentez la pression d'entrée et réduisez la pression de sortie.

Mesure de la pression : La lecture de la pression de l'appareil est conçue pour surveiller la pression

uniquement. N'utilisez pas utiliser pour des mesures de pression dynamique.

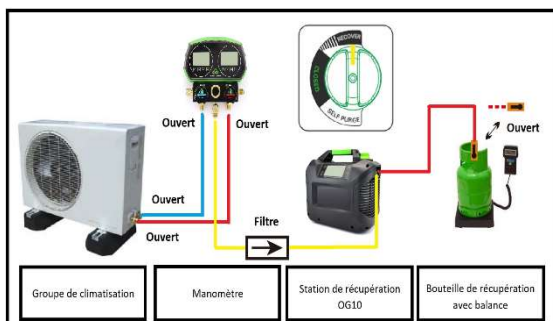
3. Modes d'utilisation

MODE DE RÉCUPÉRATION

PREPARATION

Connectez les tuyaux comme indiqué ci-dessous, assurez-vous qu'ils sont connectés correctement et bien étanche.

Assurez-vous que toutes les vannes sont fermées avant de les connecter et que le filtre fourni soit directement monté au raccord d'entrée de la station de récupération.



1. Mettez le groupe frigorifique hors tension.

2. Ouvrez la vanne gaz et la vanne liquide du groupe frigorifique.
3. Allumez votre balance (tare 0). Ouvrir la vanne gaz de la bouteille de récupération.

DÉMARRER LE FONCTIONNEMENT

4. Tourner le bouton sur la position "RECOVER".
5. Appuyez sur le bouton "START" pour mettre la station de récupération en marche.
6. Ouvrir la vanne du manifold coté ligne gaz et récupérer. Ouvrir la vanne du manifold coté ligne liquide et récupérer.
7. La récupération peut être terminée par le passage au vide souhaité ou à l'état d'arrêt automatique de la protection basse pression.

Après la procédure de récupération, l'alimentation n'est pas coupée et le mode d'autonettoyage fonctionne directement.

ATTENTION

1. S'il y a une accumulation de liquide sur le compresseur en position "RECOVER", tournez lentement le bouton dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (coté pointillé). Dans ce contexte, la valeur du compteur de basse pression diminue jusqu'à ce que l'accumulation s'arrête. Cependant, ne réduisez pas la valeur de la pression à 0.

2. S'il est difficile de redémarrer après l'arrêt de l'appareil, tournez le bouton en position "CLOSED" et appuyez sur le bouton "START" pour mettre l'appareil en marche, puis tournez le bouton en position "RECOVER".

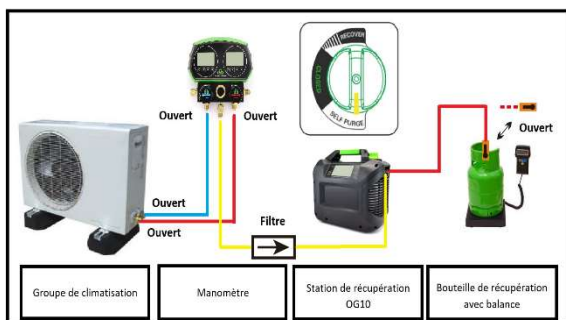
3. Cette opération doit être contrôlée par une balance de charge électronique.

MODE AUTO-NETTOYAGE / AUTO-VIDANGE

ATTENTION

L'équipement doit être autonettoyé après chaque utilisation.

Le réfrigérant liquide résiduel peut se dilater dans le condenseur et endommager les composants, ce qui pourrait être nuisible à l'environnement.



DÉMARREZ LE FONCTIONNEMENT

1. Arrêt automatique après la récupération.
(Dernière étape du précédent mode)
2. Tournez le bouton sur la position "CLOSED" et appuyez sur le bouton d'alimentation pour démarrer l'appareil.
3. Tournez lentement le bouton sur la position "SELF PURGE" et démarrez l'autonettoyage.
4. Laissez tourner jusqu'à l'aspiration requise, l'autonettoyage s'arrête automatiquement.

FIN DE LA PROCEDURE

INFORMATIONS SUR L'ÉTAT

1. Défaut (fault) = 1

Le courant du moteur est trop élevé. Cela peut être causé par les raisons suivantes : la température de l'équipement est trop élevée, le temps de récupération du liquide est trop long, la pression de la bouteille est trop élevée : Le moteur peut se rétablir après son refroidissement.

Si cette panne continue à se produire plusieurs fois après la récupération, l'appareil peut être hors service.

2. Défaut (fault) = 2

Le logiciel détecte que le courant du réseau est trop élevé, la raison est la même que ci-dessus (Défaut=1).

3. Défaut (fault) =3

La tension du réseau électrique est trop élevée. La cause possible est que la tension du réseau électrique est trop élevée ou instable. Veuillez vérifier si la tension du réseau électrique dépasse 250V ou s'il y a une grande fluctuation.

4. Défaut (fault) = 4

La tension du réseau électrique est trop faible. La cause possible est que la tension du réseau est trop basse ou instable. Vérifiez si la tension du réseau présente une forte fluctuation inférieure à 180V.

5. Défaut (fault) = 5

La cause est que la température actuelle de l'équipement est trop élevée, ce qui peut être récupéré après refroidissement de la station.

6. Défaut (fault) = 8

Autres défauts inconnus. Si cela se produit plusieurs fois, il peut s'agir d'une défaillance de l'appareil.

Problème	Raison	Solution
Appareil branché, l'écran ne réponds pas	Connexion interne perdue.	Vérifier les branchements
	Défaut du circuit imprimé.	Contactez votre point de vente.
Appuyez sur "Start" et l'appareil ne démarre pas	L'écran ne fonctionne pas : Défaillance du cordon d'alimentation ou de la prise.	Vérifiez si le cordon d'alimentation et la prise sont en bon état.
	L'écran ne fonctionne pas : Défaillance du circuit imprimé.	Contactez votre point de vente.
	L'écran s'allume : La pression externe est trop élevée.	Tournez le bouton sur la "position" et redémarrez.
	Domage du moteur ou d'autres pièces.	Contactez votre point de vente.
L'appareil s'arrête après une longue utilisation	Une mauvaise utilisation déclenche la déconnexion du pressostat haute pression, comme le commutateur de la vanne à bille. Vanne du flexible et de la bouteille de récupération fermées.	Lire attentivement et appliquer les instructions sur l'écran.
	La récupération est terminée et le dispositif est sous protection basse pression.	Se référer aux étapes de l'auto-nettoyage.
La récupération est lente	La pression de la bouteille de récupération trop élevée.	Réduire la pression dans la bouteille de récupération (max 80% de la capacité).
	Segment de piston du compresseur endommagé.	Contactez votre point de vente.
Le réseau ne peut pas être pompé	Raccordement des flexibles desserré	Serrer les raccords
	Fuite de l'équipement	Contactez votre point de vente.

Entretien général

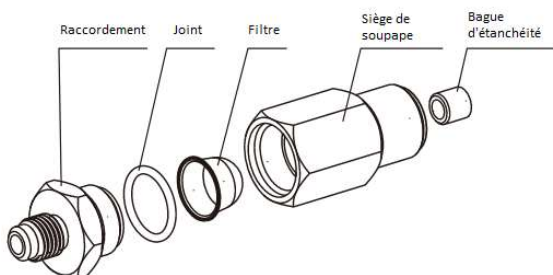
Essuyez l'extérieur avec un chiffon humide et n'utilisez pas de solvants.

Pour prolonger la durée de vie du joint interne, lubrifier-le de temps en temps à l'aide d'huile minérale.

Entretien du filtre

Lorsque le filtre est sale et bouché, cela affecte l'efficacité de la récupération de la station.

1. Dévissez le raccord (dans le sens inverse des aiguilles d'une montre).
2. Nettoyez ou remplacez le filtre.
3. Serrez manuellement (dans le sens des aiguilles d'une montre) le raccord.



Un filtre à tamis de remplacement supplémentaire est fourni dans un sachet avec d'autre petite pièce. Conservé ces pièces, elles seront menées à être retourner dans le cadre d'un SAV de votre appareil.