

**Pompe à vide double étage 71 l/mm batterie 18V lithium avec malette**

**UTILISATION :**

Cette pompe permet d'éliminer l'air et de créer un vide pour les circuits de réfrigération et de climatisation. Idéal pour les interventions sans alimentation sur secteur.

**DESCRIPTION :**

- Compatible tous fluides HFC (HCFC et CGC) HFO ... y compris R32
- Normes : 2006/42/EC, 2014/35/EU et 2014/30/EU
- Utilisation d'un moteur « brushless » courant continu, Pap de haute précision
- Raccord 1/4 SAE inclus
- Livrée avec huile/capacité : 230/240 ml
- Vide : 15 Microns -2 x 10-1 Pa- 2,5 x 10-3mbar
- Dimensions (mm) : 189 x 155 x 81
- Poids (Kg) : 4 Kg
- Filtre intégré
- Entrée d'air entièrement en laiton
- Grand voyant d'huile
- Grille thermovent pour protéger les performances de la machine.
- Batterie au lithium haute performance 18V 5Ah
- Voltage/courant de sortie : 21V - 5A
- Autonomie après charge : 1h à 25°C
- Sécurité antidéflagrante, moteur sans étincelle.
- Moteur à courant continu pour une plus grande fiabilité.
- Malette incluse



**CARACTERISTIQUES :**

1



BATTERIE AU LITHIUM HAUTE PERFORMANCE

2



MOTEUR ANTIDÉFLAGRANT SANS BALAIS

3



INTERRUPTEUR À VANNE À BOISSEAU SPHÉRIQUE



Mode d'emploi



**OP19**

Pompes à vide A2L  
sur batterie

<b>1.Vue d'ensemble .....</b>	<b>4</b>
Paramètre technique.....	5
<b>2. Instructions d'utilisation de la recharge .....</b>	<b>6</b>
Procédure .....	6
Avertissements de sécurité .....	7
<b>3. Informations et avertissements .....</b>	<b>9</b>
Prérequis (avant l'utilisation) .....	9
Avertissements de sécurité .....	10
<b>4- Procédures d'utilisation de la pompe .....</b>	<b>11</b>
<b>5- Procédure de changement d'huile</b>	<b>13</b>
<b>6-Disfonctionnement et solutions....</b>	<b>14</b>

## 1. Vue d'ensemble

---





## Paramètre technique

Référence	OP19
Débit	Double étage 5.4m3/h 71L/MIN
Pression max	2Pa / 15 Microns
Capacité Huile	240ml
Poids	3.3 KG
Raccords	1/4"

<b>Batterie</b>	Lithium 18V 100-240V 50/60Hz 200W Voltage de sortie : 21V Courant de sortie : 5A
-----------------	---

-Structure de bloc-cylindre intégrale, pompe à vide de haute précision.

-Lubrification par pompe à huile.

-Plus de sécurité grâce à sa conception sans étincelle

-Utilisation d'un moteur « brushless » courant continu, léger.

## **2. Instructions d'utilisation de la recharge**

---

### **Procédure**

1- Utilisez le chargeur de la batterie en intérieur.

2. La batterie au lithium peut être chargée à tout moment, peut être interrompue lors de la charge ou de l'utilisation, cela n'aura aucun impact sur la batterie.

3. Le chargeur est conçu uniquement pour la batterie au lithium lié à la pompe à vide.
4. Installation de la batterie : Poussez la batterie dans l'interface du chargeur, la boucle de la batterie se verrouillera automatiquement.
5. Démontage de la batterie : Tenez la boucle de la batterie et tirez la batterie.
6. Indicateur de puissance de la batterie, maintenez enfoncé l'interrupteur indicateur, l'indicateur s'allume avec trois indicateurs possibles.

	<b>Charge en cours</b>
	<b>Chargement terminé</b>
	<b>Erreur de charge</b>

## Avertissements de sécurité

-Ne pas mettre le chargeur sous la pluie ou le tremper dans l'eau pour éviter le risque de choc électrique.

-Ne pas charger d'autres batteries, le chargeur est adapté uniquement pour les batteries au lithium de la pompe à vide fournie (OP19). Il y a un risque d'incendie et d'explosion si vous chargez des batteries de marques différentes.

-Veuillez garder le chargeur propre, la pollution et l'humidité augmenteront le risque de choc électrique.

-Assurez-vous de vérifier le chargeur, le raccordement et la prise avant utilisation. Si le chargeur est défectueux, ne l'utilisez pas et n'essayez pas de l'ouvrir ou de le réparer si vous n'êtes pas un professionnel.

-Ne pas utiliser le chargeur sur des substances ou environnements inflammables, le chargeur chauffera pendant la charge et peut causer un incendie.

-Veuillez débrancher le chargeur pour réduire le risque de choc électrique avant toute maintenance ou nettoyage.

-Veuillez débrancher la prise de courant du chargeur lorsqu'il n'est pas en charge, évitez que des objets métalliques ne tombent dans l'interface, cela augmentera le risque de choc électrique ou d'éventuels dommages au chargeur.

-Le chargeur n'est pas adapté aux enfants ou aux personnes ayant des défauts physiques, sensoriel, ou autres, ou manquant d'expérience et de connaissances pertinentes.

-Évitez que des débris ne tombent dans les ports du chargeur.

-Lorsque le chargeur ou le cordon d'alimentation est endommagé, ne tentez pas de le remplacer ou de le réparer vous-même.

### **3. Informations et avertissements**

---

#### **Prérequis (avant l'utilisation)**

-Assurez-vous que la batterie au lithium a suffisamment de puissance, le cas contraire : chargez-la

-Remplissage de l'huile de la pompe :

① Ouvrir le bouton remplissage d'huile, remplissez l'huile jusqu'au milieu du voyant d'huile. Note : Verser l'huile doucement dans le compartiment afin d'avoir un débit modéré et éviter le débordement.

② Insérez la batterie au lithium, allumez l'interrupteur de démarrage, la pompe commence à fonctionner, vérifiez le niveau d'huile dans la fenêtre à huile après 1 minute de fonctionnement, éteignez le remplissage si le niveau d'huile est trop faible, ajuster le remplissage d'huile.

Note : Lorsque la pompe fonctionne, la quantité d'huile doit être maintenue au 3/4 de la jauge, Si le niveau est trop bas, les performances de la pompe seront réduites. Si le niveau d'huile est trop haut, ça causera un échappement de brouillard d'huile

## Avertissements de sécurité

Afin d'éviter toute blessure corporelle, veuillez lire et suivre attentivement les instructions :

-Portez des lunettes et ensemble de protection lorsque vous travaillez avec le réfrigérant.

-Ne rentrer pas en contact direct avec le réfrigérant

-La pompe à vide sera chaude lors de son fonctionnement, veuillez ne pas toucher le réservoir d'huile ou le boîtier du moteur pendant le fonctionnement pour éviter les brûlures.

-Il est déconseillé de faire fonctionner la pompe plus de 3 minutes lorsque le port d'aspiration est en contact à l'atmosphère.

-La température ambiante de la pompe lors de son utilisation doit être comprise entre 5 à 40°C (pour éviter de la démarrer avec une température d'huile inférieure ou supérieure à ces valeurs).

-L'OP19 utilise une batterie au lithium de 18V 5Ah.

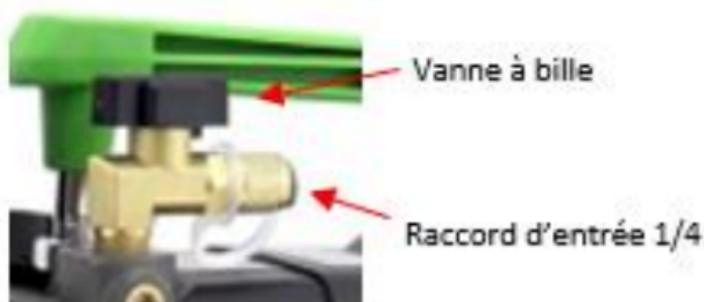
Avant de connecter la pompe à vide a un réseau frigorifique, veuillez-vous assurer que le réseau est bien vide en réfrigérant. Veuillez noter que retirer le réfrigérant sous haute pression endommagera la pompe. Il est recommandé d'utiliser un équipement spécial pour récupérer un réfrigérant.

## 4- Procédures d'utilisation de la pompe

---

### Etape 1

Retirez d'abord le capuchon du raccord d'entrée et connectez votre flexible (1/4). Connectez-vous au circuit à tirer au vide, et assurez-vous que la vanne à bille soit en position ouvert (comme sur la photo ci-dessous)



## Etape 2

Vérifiez ensuite que toutes les connexions flexibles sont fiables/étanches (qu'il n'y a pas de fuit).

Vous pouvez procéder au tirage au vide.

## Etape 3

Lorsque le tirage au vide est terminé, pensez à bien fermer les vannes de votre manifold. Il faudra également tourner la vanne à bille à droite de 90° pour la fermer après utilisation.

## Etape 4

Déconnectez les flexibles de raccordement.

## Etape 5

Enfin, revissez le capuchon du raccord d'entrée et le capuchon d'échappement (sauf pour le modèle sans capuchon d'échappement) pour éviter que des saletés ou des particules flottantes ne pénètrent dans la pompe à vide.

## Précisions :

La pompe à vide utilise une batterie au lithium de 18V 5Ah comme source d'alimentation. Lorsque la batterie est entièrement chargée est utilisée à 25°C, le temps de fonctionnement est d'environ 60 minutes. Lorsque la tension de fonctionnement de la batterie au lithium est réduite à environ 15,6V, le

buzzer de la pompe à vide générera une alarme. Ce processus dure de 2 à 3 minutes, puis la pompe à vide s'arrêtera de fonctionner.

7- La pompe à vide est équipée d'un dispositif de coupure unidirectionnel intégré. Après l'arrêt de la pompe, elle peut empêcher le reflux d'huile de la pompe à vide dans la pompe.

## **5- Procédure de changement d'huile**

---

Etape 1 – Faire fonctionner la pompe à vide pendant environ 1 minute. Ceci permettra de chauffer l'huile légèrement avant son remplacement.

Etape 2 – La pompe en marche, ouvrez l'entrée d'air de sorte que l'huile sera forcée de s'écouler. Fermez l'ouverture et arrêtez la pompe, puis ouvrez le bouchon de vidange d'huile et transférez l'huile usagée dans un récipient approprié.

Etape 3 - Lorsque l'huile cesse de s'écouler, inclinez la pompe de manière à évacuer complètement l'huile usée résiduelle.

Etape 4 - Serrer le bouton d'évacuation de vidange.

Etape 5 - Ouvrir le bouton de remplissage d'huile et ajouter de l'huile neuve (Voir point 2 : préparation

avant utilisation de la pompe). Huile au catalogue  
Eid Ref : OP10

Note : Lorsque la pompe fonctionne, la quantité d'huile doit être maintenue au 3/4 de la jauge. Un niveau d'huile trop bas réduira les performances de la pompe. Un niveau d'huile trop haut causera un échappement de brouillard d'huile.

## **6-Dysfonctionnement et solutions**

---

Remarques :

1. Ce produit a été conçu sans risque d'étincelle, le moteur est protégé contre les surcharges et surintensité. Lorsque la protection s'enclenche, veuillez ne plus l'utiliser et la faire réparer.

Pour toute question liée au produit ou au SAV :  
Merci de nous contacter

	Raison	Solution
Basse intensité de tirage	Fuite latérale du bouchon d'admission de recharge	Serrer le bouchon d'entrée de recharge
	Bague d'étanchéité du bouchon endommagée	Remplacer par une nouvelle bague d'étanchéité
	Huile insuffisante	Ajouter de l'huile au centre basé sur l'échelle
	L'huile de la pompe est émulsionnée et n'est pas propre	Remplacer par de l'huile neuve
	Entrée d'huile bloquée ou alimentation en huile inadéquate	Nettoyer l'entrée d'huile et la grille de filtrage
	Fuite de la pompe	Vérifier l'étanchéité du réseau et le réparer
	Les pièces sont usées après une longue période d'utilisation	Réparer ou remplacer par une nouvelle pompe
Pulvérisation et fuite	Joint d'huile endommagé	Réparer avec un nouveau joint d'huile
	Le joint du réservoir d'huile est desserré ou endommagé.	Le joint du réservoir d'huile est desserré ou endommagé.
	Trop d'huile dans la pompe	Vider jusqu'au repère
	Pression d'admission trop élevée pendant une longue période	Mauvais modèle de pompe choisi pour l'utilisation
Problème de démarrage	Température de l'huile trop basse	Faire tourner 1 minute la pompe
	Problème de moteur ou d'alimentation électrique	Vérifier et réparer
	Les matières étrangères sont tombées dans la pompe	Vérifier et nettoyer
	Faible tension d'alimentation	Vérifier la tension d'alimentation
	Protection contre les surintensités	Après l'activation de la protection contre la surcharge, retirez le pack de batteries au lithium, vérifiez et éliminez la cause de la surcharge, puis réinsérez le pack de batteries au lithium pour le fonctionnement.