

POMPE DE RELEVAGE DE CONDENSAT 15l/h

POMPE RELEVAGE DE CONDENSAT 15l/h

PREMIUM



NEW
Stop Vibrations
inclus

UTILISATION :

• Constituée d'un bloc pompe et d'un système de détection indépendant ou intégré, une pompe de relevage permet, en l'absence de pente (écoulement gravitaire), d'évacuer l'eau de condensation vers une tuyauterie d'eaux usées.

DESCRIPTION :

L'AP01 est la star des ventes ! Ultra compacte, ultra silencieuse, connectiques en PLUG & PLAY, Alarme 5Amp résistifs NO-NF, étanche IP64, avec un filtre inox démontable et un réservoir démontable, l'AP01 permet de relever les eaux des condensats des appareils jusqu'à 10kW soit 35 000 BTU.

Sur conditionnement : Boite de 10

CARACTERISTIQUES :

- Débit : 15 litres/heure à 0 mètre
- Avec Alarme 5 Amp résistifs NO-NF
- Niveau sonore < 19,7 dBA à 1m
- Connecteurs: Plug&play IP64
- Ré-enclenchement : automatique
- Avec protection de surchauffe : 70°C
- Hauteur aspi max : 2 m
- Hauteur re foul. max : 10 m
- Diam sortie pompe : 6/9 mm
- Tube clair flotteur : 2m
- Facteur de marche : 100%
- Tension : 220-240 v
- Fréquence : 50-60 Hz
- Puissance : 16 w
- Dim. bloc pompe : L85 l28 h48mm
- Dim. bloc détection : L78 l38 h37mm

DÉBIT

