

POMPE RELEVAGE DE CONDENSAT WIFI 15l/h

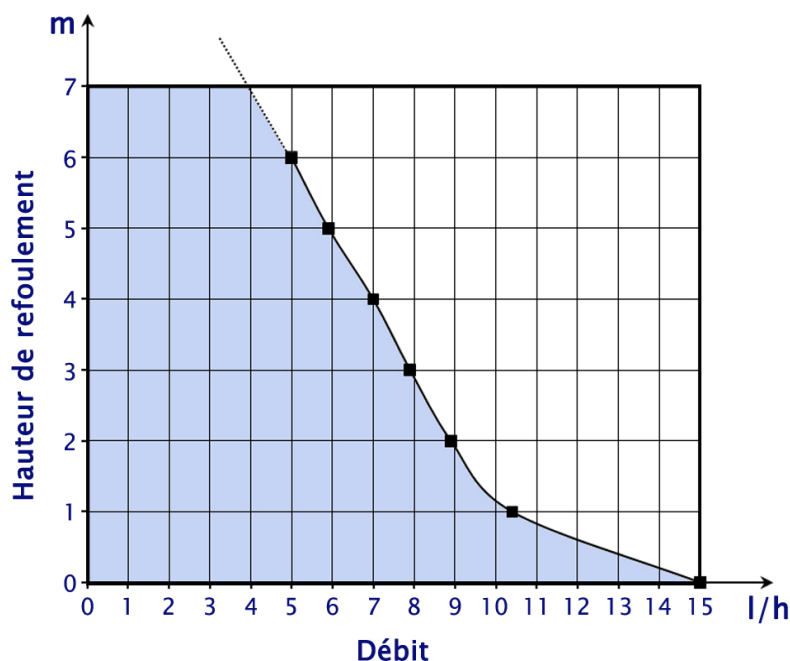
UTILISATION :

• Relevage des condensats des unités de climatisation murales, consoles et plafonniers, jusqu'à 10 kW de puissance frigorifique. La pompe WIFI, analyse en permanence les eaux de condensats et le fonctionnement de l'installation et vous alerte en cas de problème ! Elle existe en version nue (AP16) ou en version goulotte (AP17).

CARACTERISTIQUES :

Références : AP16 ou AP17 (version sous goulotte)

- Capacité : > appareils jusqu'à 10kW soit 35 000 BTU
- Débit : 15 l/heure à 0 mètre
- Puissance : 19 W
- Fréquence : 50-60Hz
- Alarme : Avec Alarme et Alerte mail
- Niveau sonore : 18,6 dBA
- Hauteur d'aspi max : 1,8m
- Hauteur refoulement : 10m
- Dimensions Pompe/bloc de détection : 250 x 35 x42 – 75 x 38 x 36 mm
- Protection thermique : Oui
- Protection IP: IPX4
- Facteur de marche : 100%
- Diamètre de sortie de pompe : 6/9mm
- Longueur câble Alim. : 1,5m
- Réservoir transparent : démontable



Avec
alarme



SPECIFICITES AP17 (Sous goulotte) :

- Dimension Hauteur : 940 mm
- Dimension largeur : 80 mm
- Dimension Profondeur : 55mm
- Dimensions carton : 950 x 145 x 65 mm
- Platine réversible Droite/Gauche : Oui
- Livrée préassemblée : Oui
- Passage maxi des tubes : 3/8-5/8
- Présence anti-syphoning : Oui
- RAL : 9003